

## WICHTIG FÜR EIN GUTES ERGEBNIS

Bitte bereiten Sie Ihre Vorlage nach den hier beschriebenen Vorgaben auf. Wenn Ihre gelieferten Dateien nicht den technischen Anforderungen entsprechen, können wir leider keine Haftung für das Gravurergebnis übernehmen. Wir prüfen Ihre Datei nur auf Auflösung/Dateigröße/Farbigkeit. Sollte Ihre Datei nicht korrekt angelegt sein, kontaktieren wir Sie und Sie können uns eine neue Vorlage per E-Mail schicken.

## DATEIVORGABEN

Ihre Druckdaten benötigen wir im PDF-, TIF-, EPS- oder JPG-Format.

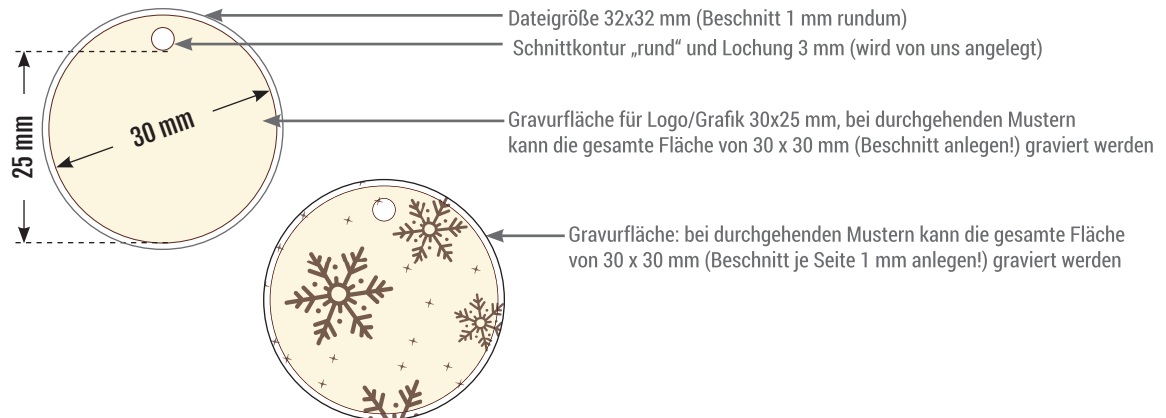
- >> TIF-Dateien: auf Hintergrundebene reduzieren/ keine Kanäle
- >> JPG-Dateien: nur Standard JPG-Format mit maximaler Qualität speichern verwenden/kein JPG 2000
- >> EPS-Dateien: alle Schriften in Pfade konvertieren
- >> PDF-Dateien: PDF-Version 1.3/keine Transparenzen oder Ebenen/keine Kommentare oder Formularfelder/alle Schriften in Pfade konvertieren

## DATENFORMAT/AUFLÖSUNG/FARBE

- >> Bitte legen Sie Ihre Druckdaten in gewünschter Abbildungsgröße (beachten Sie den Sicherheitsabstand, siehe unten) an.
- Aufgrund von Schneidtoleranzen des Lasergravers müssen Motive und Linien mind. 2 mm an jeder Seite vom Rand entfernt sein.
- >> mind. 300 dpi, optimal 600 dpi



## BEISPIEL >> rund 30 mm



## SONSTIGES

- >> Vermeiden Sie Schriftgrößen unter 8 pt (abhängig von gewählter Schriftart) und sehr feine oder dünne Schriften sowie sehr filigrane Motive. Die Strichstärke von der Schrift muss eine dicke von mind. 0,25 pt haben.
- >> Texte in kleiner Schriftgröße oder mit feinem Schriftbild möglichst positiv anlegen (schwarze Schrift auf weißem Untergrund)
- >> Positive Linien (schwarze Linie auf weißem Hintergrund) müssen eine Stärke von mind. 0,25 pt haben.
- >> Negative Linien (weiße Linie auf schwarzem Hintergrund) müssen eine Stärke von mind. 0,5 pt haben.
- Auch bei verkleinerten Grafiken oder Logos müssen die Linienstärken wie angegeben angelegt sein.



GEEIGNET